

ALBEXAL®

Ginkgo plus



Zusammensetzung Nährwerte

Durchschnittlicher Gehalt	1 Kapseln	Einheit	Referenzmenge %
Flavonoide	24	mg	
aus Ginkgo Biloba Extrakt	100	mg	
Isoflavone	20	mg	
aus Rotkleeextrakt	100	mg	
Diosgenin	20	mg	
aus Yamsextrakt	100	mg	
Vitamin B12	2,5	µg	*100 %

* Referenzmenge gemäß VO (EU) 1169/2011

Zutaten:

Ginkgo Biloba Extrakt 24,5%, Rotkleeextrakt 24,5%, Yamsextrakt 24,5%, Gelatine (Rind), Trennmittel: Magnesiumsalze der Speisefettsäuren (vegetabil), Siliciumdioxid, Cyanocobalamin 0,06%

Verzehrempfehlung:

1 Kapsel täglich zu einer Mahlzeit einnehmen.

Inhalt:

60 Kps. à 408 mg = 24,5 g

Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern lagern. Die empfohlene Tagesdosis darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und eine gesunde Lebensweise.

Angaben zur Lagerung:

Die Dose nach Gebrauch gut verschlossen halten. Kühl und trocken lagern. Vor Licht und Wärme schützen.



WB Im- und Export
W. Beringer & Co. GmbH
Dorfstr. 6 – 17121 Görmin/OT Böken
Tel.: +49(0)39992 750-0
Fax: +49(0)39992 750-25
info@gutshaus-boeken.de

Amtsgericht/Registration Court:
Neubrandenburg, HRB 4150
Geschäftsführung/CEO:
Marie-Jeanne Beringer
USt-IdNr./VAT no.: DE114952940
Steuer-Nr./TAX no.: 084/122/00773

Commerzbank AG, Hamburg
Nur EURO / EURO only
IBAN:
DE03 2008 0000 0928 0571 00
SWIFT:
DRESDEFF200

Volksbank Lüneburger Heide e.G., Rosengarten
EURO / USD
IBAN:
DE85 2406 0300 0001 5350 00
SWIFT:
GENODEF1NBU

